

设备参数表 Parameter&configuration List <input checked="" type="checkbox"/> 标配 standard configuration <input type="checkbox"/> 可选配 optional configuration <input checked="" type="checkbox"/> 无需配置 No configuration required		
项目 Item	子项目 Subitem	TW 3015
基本参数 Basic parameter	加工台面 Working area	3050mm*1550mm
	台面承载 Table load bearing	800kg
	机械外形尺寸 Machine overall dimensions	4900mm*2280mm*2000mm
	机床重量 Machine weight	4000kg
	平台交换最快时间 Fastest exchange time of platforms	
运行参数 Operation parameter	最大联动速度 Max linkage speed	100m/min
	最大加速度 Max acceleration	1.8G
	定位精度 Positioning accuracy	0.03mm
	重复定位精度 Repositioning accuracy	0.02mm
加工精度 (1mm ss) Processing precision	Φ30mm 的圆度 Φ30mm roundness	≤0.1mm
	<input type="checkbox"/> 30mm 的邻边尺寸差 <input type="checkbox"/> 30mm adjacent side dimension difference	≤0.04mm
	<input type="checkbox"/> 190mm 的邻边尺寸差 <input type="checkbox"/> 190mm adjacent side dimension difference	≤0.05mm
	<input type="checkbox"/> 190mm 的对角线尺寸差 <input type="checkbox"/> 190mm diagonal size difference	≤0.05mm
光学系统 Optical system	激光器 Laser source	Raycus
	激光头 Laser head	Raytools
	激光镜片 Laser lens	Raytools
	激光头自动调焦功能 Automatic focusing function of laser head	<input checked="" type="checkbox"/>

机械系统 Mechanical system	床身 Machine bed	铸铁床身 Cast iron bed
	伺服电机及驱动器 Servo motor and driver	安川伺服 Servo YASKAWA
	导轨 Slideway	台湾 Taiwan
	齿条 Rack	台湾 Taiwen
	封闭式大包围 Closed protection enclosure	<input checked="" type="checkbox"/>
	自动润滑系统 Automatic lubrication function	<input checked="" type="checkbox"/>
智能控制系统 Intelligent control system	控制系统 Control system	Cypcut
	显示器尺寸 Display size	21 inches
	显示器功能 Display function	<input checked="" type="checkbox"/>
	激光切割工艺数据库 Laser cutting technology dateabase	<input checked="" type="checkbox"/>
	辅助气体低压报警功能 Auxiliary gas low pressure alarm function	<input checked="" type="checkbox"/>
	切割气体自动调压功能 Cutting gas automatic pressure regulation function	<input checked="" type="checkbox"/>
	断路器 Breaker	法国施耐德 France schneide
	继电器 Relay	法国施耐德 France schneide
	电气比例阀 Electrical proportional valve	日本 SMC
	氧气控制阀 O ₂ cutting gas control valve	日本 SMC
	氮气控制阀 N ₂ cutting gas control valve	日本 SMC
	板切部分系统识别文件格式 Plate cutting part system identification file format	G file,DXF,DWG,PLT,ENG.
	安全防护系统 Safety protection system	激光器异常报警 Laser abnormal alarm
切割异常报警 Cutting abnormal alarm		<input checked="" type="checkbox"/>
气体异常报警 Gas low pressure alarm		<input checked="" type="checkbox"/>

	水冷机异常报警 Water cooler abnormal alarm	<input checked="" type="checkbox"/>
外设系统 Peripheral system	水冷机 Water cooler	同飞 Tongfei
其他参数配置 Other parameter configuration	整机功率/电流 (配 6KW 激光器) Total power/current with 6KW	36KW/72A
	整机功率/电流 (配 4KW 激光器) Total power/current with 4KW	27KW/63.9A
	整机功率/电流 (配 3KW 激光器) Total power/current with 3KW	22KW/50A
	整机功率/电流 (配 2KW 激光器) Total power/current with 2KW	18.3KW/43.5A
	整机功率/电流 (配 1.5KW 激光器) Total power/current with 1.5KW	16.3KW/38.7A
	整机功率/电流 (配 1KW 激光器) Total power/current with 1KW	15KW/35A
	整机功率/电流 (配 0.5KW 激光器) Total power/current with 0.5W	14KW/32A